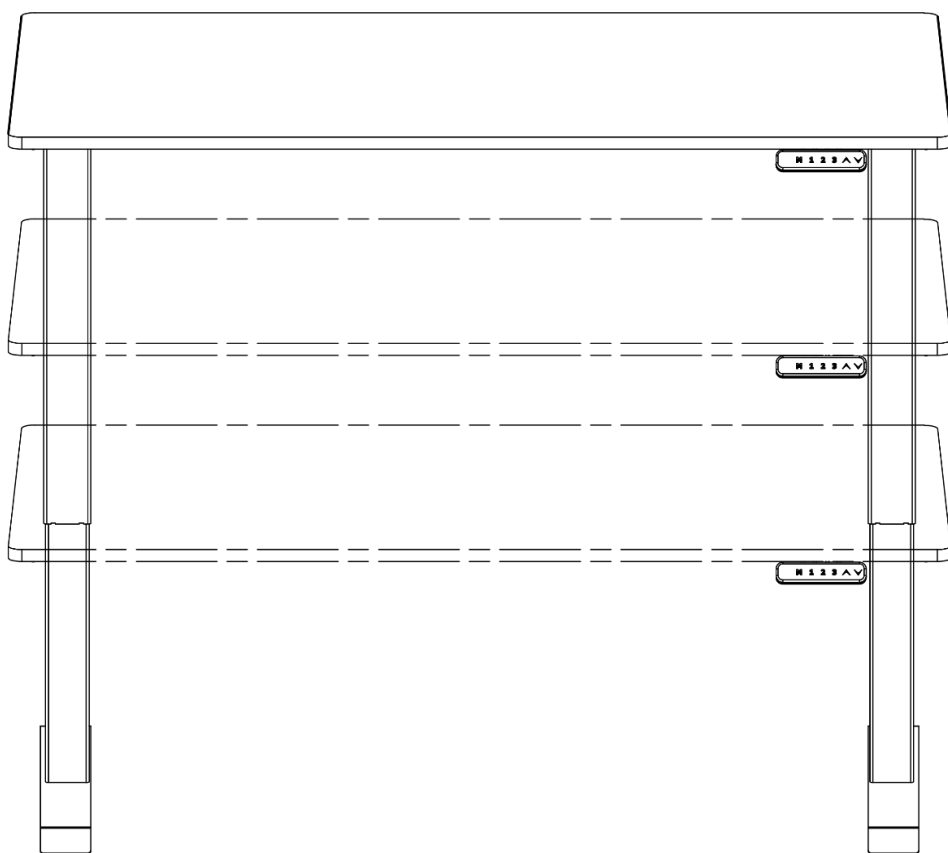


組裝手冊

立康居易電動升降桌



組裝前請詳閱說明書

產品技術規格

升降範圍	500 - 1000 mm (不含桌板厚度)
橫樑框架長度	840 mm
運轉速度	30 mm/s
升降承重	140 kg
馬達運轉週期	10%. Max. 2 Mins on, 18 Mins off
馬達工作環境溫度	5-40℃
輸入電壓	100~240VAC
功能	慢速啟動/停止
	高度記憶
	過熱保護
	內建陀螺儀

Table Of Contents

警告	03
零件	04
組件圖	05
組裝說明	06-10
除錯說明	11
操作說明	12-16

安全警告資訊

不遵守有關使用本產品的所有說明和警告可能會導致嚴重的財產損失或人身傷害，組裝使用前請詳閱此說明書。

確保桌子的路徑上沒有障礙物。確保桌面沒有接觸牆壁。確保所有電線的長度合適，以適應高度的變化。



警告

組裝時保持手部清潔



兒童不宜靠近這張桌子，有被傷害風險



讓所有電子元件遠離液體。



請勿坐在或站在桌架上。請勿爬行或躺在桌框下方。



請勿在桌子下方放置任何高於桌子最低高度的物品



請勿打開任何零件 - 支架、控制箱、手柄、馬達、齒輪箱和傳動系統。



電源接通時請勿用水清潔產品。



切勿在電源線或插頭損壞的情況下操作系統。

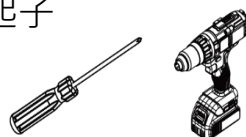
零件

所需工具

六角板手(內含)

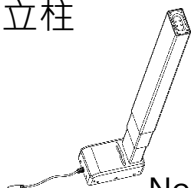


十字起子
或電動起子



桌架零件

立柱



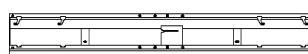
No.1 x2

腳板



No.2 x2

橫樑框架



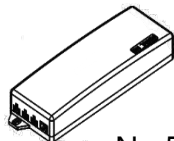
No.3 x1

側板



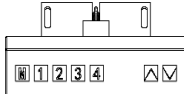
No.4 x2

控制盒



No.5 x1

操控面板



No.6 x1

電源線



No.7 x1

馬達訊號線



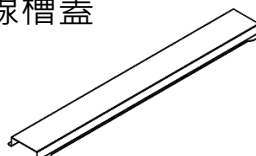
No.8 x1

水平墊片



No.9 x4

橫樑線槽蓋



No.10 x1

Hardware Frame System

桌架用螺絲
M6X16



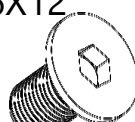
No.11 x12

預埋螺母用螺絲
M5X16



No.12 x15

立柱固定用螺絲
M6X12



No.13 x4

束線器



No.14 x3

橡膠墊片



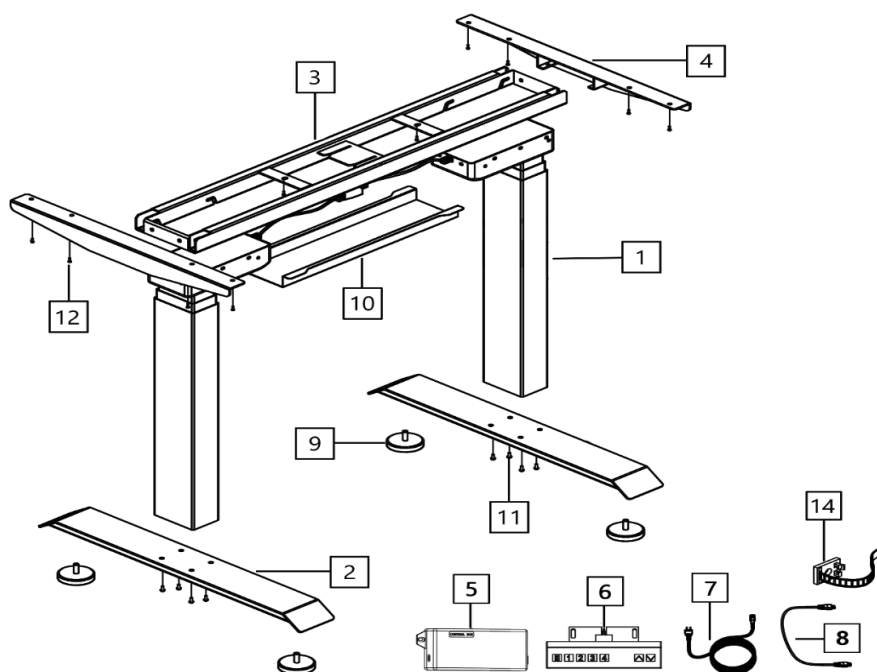
No.15 x10

操控面板固定螺絲
M4X16



No.16 x2

組件圖



No	Description	Qty
1	立柱	2
2	腳板	2
3	橫樑框架	1
4	側板	2
5	控制盒	1
6	操作面板	1
7	電源線	1
8	馬達訊號線	1
9	水平墊片	4
10	橫樑線槽蓋	1
11	桌架用螺絲 M6x16	12
12	預埋螺母用螺絲 M5x16	15
13	立柱固定用螺絲 M6x12	4
14	束線器	3
15	橡膠墊片	10
16	操作面板用螺絲 M4x16	2

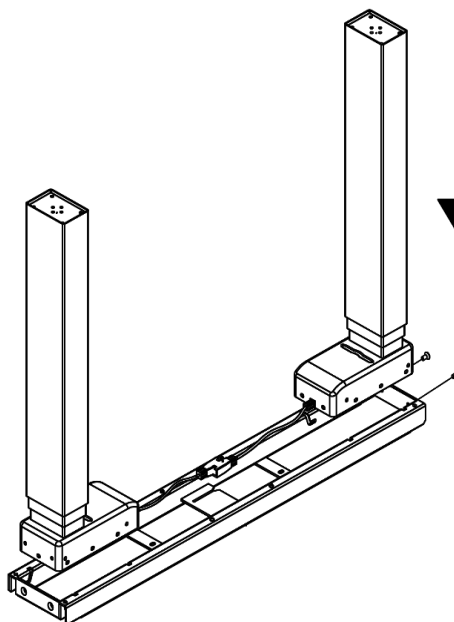
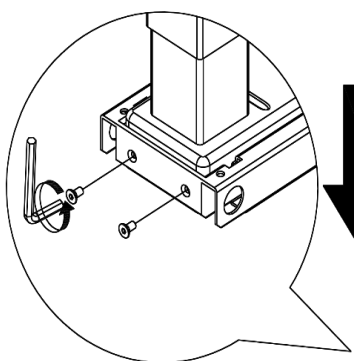
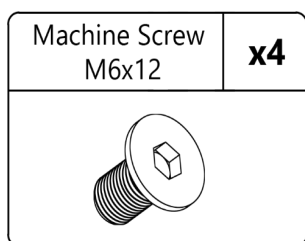
組裝說明



開始組裝前請先將零件全部取出確認沒有缺件!!

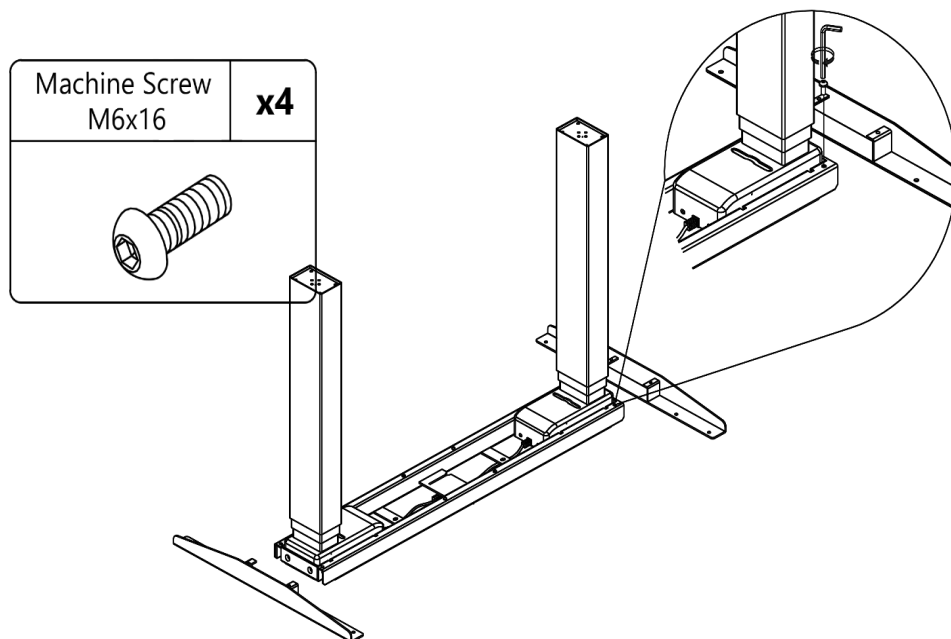
步驟1

將立柱放置框架兩側凹槽內，用四顆M6X12將立柱鎖緊。

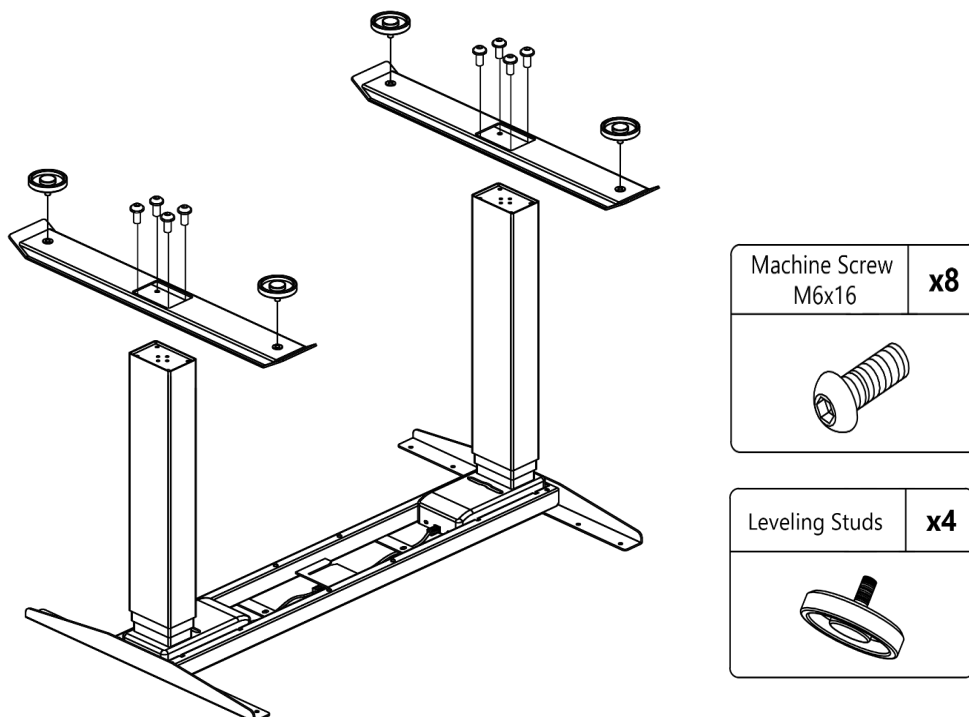


步驟2

將側板從框架兩側套上後用四顆M6X16螺絲鎖緊固定。

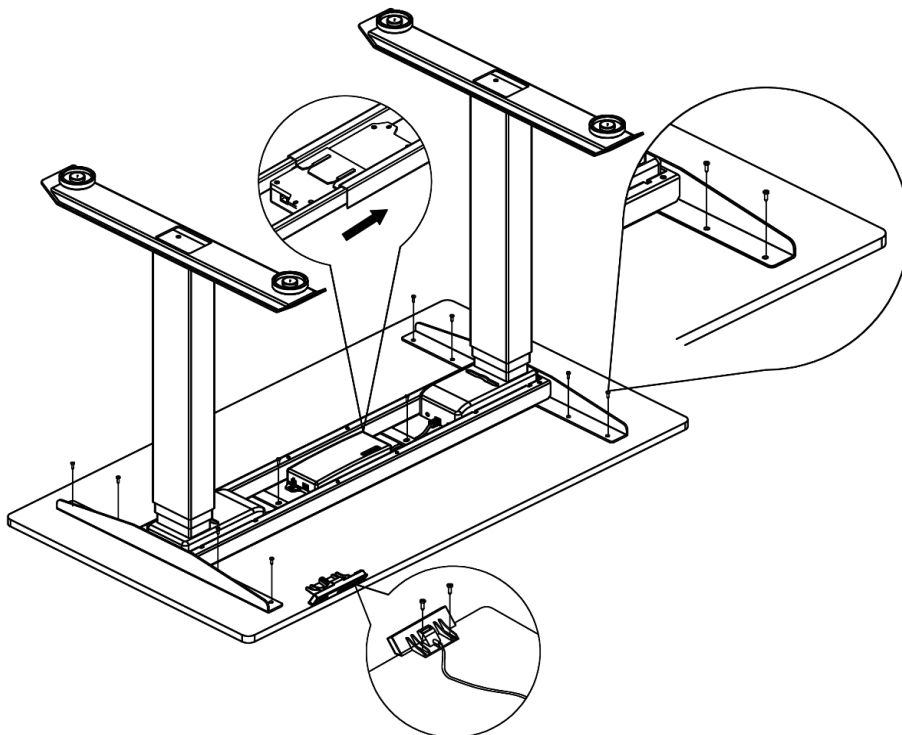
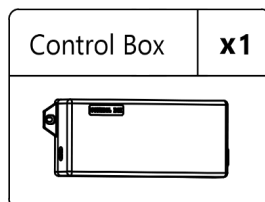
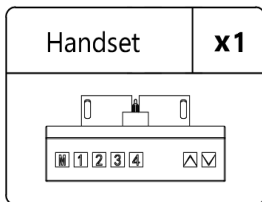
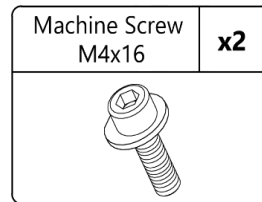
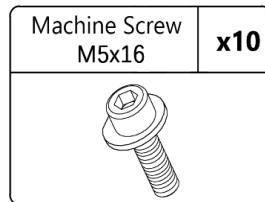
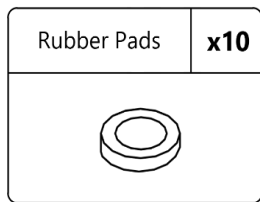


腳板放置好對準孔位後用八顆M6X16螺絲鎖緊在立柱上。



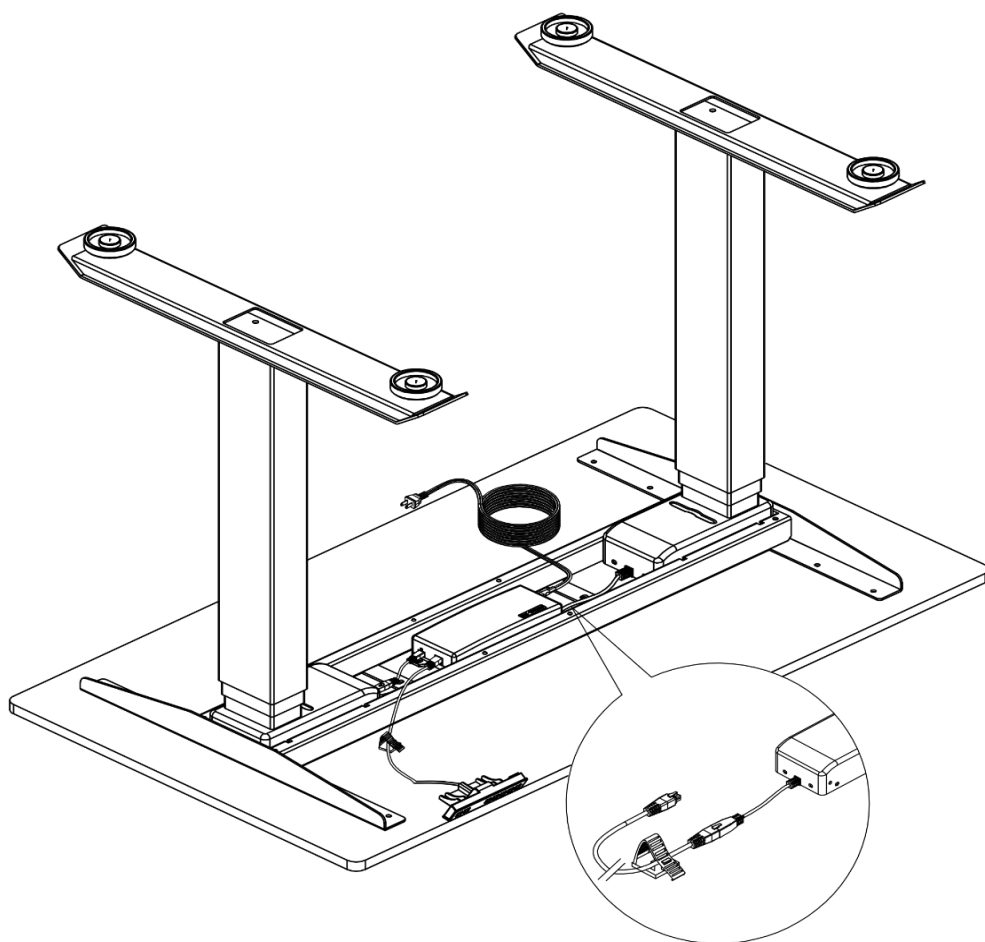
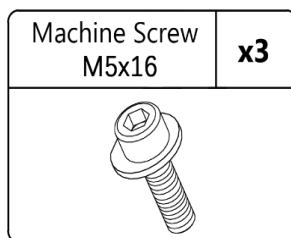
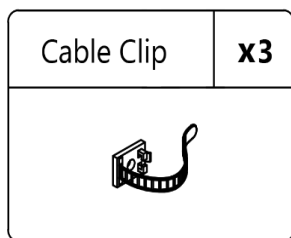
步驟3

首先將框架放置桌板對準預埋螺母孔位後用十顆M5X16螺絲鎖上，先確定每顆螺絲都可鎖入後再依序鎖緊。接著用M4X16螺絲將控制面板鎖在桌板上。最後將控制盒滑入橫樑上軌道固定。



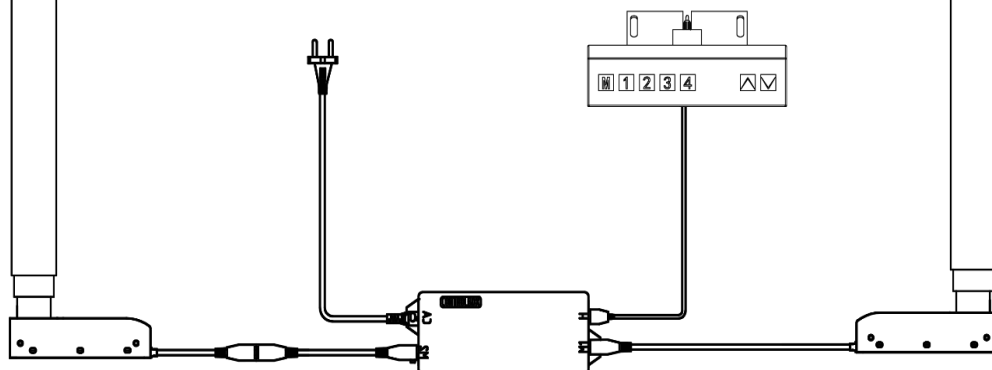
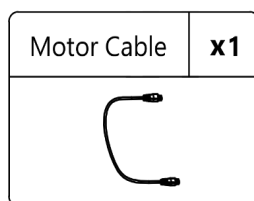
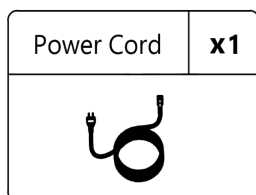
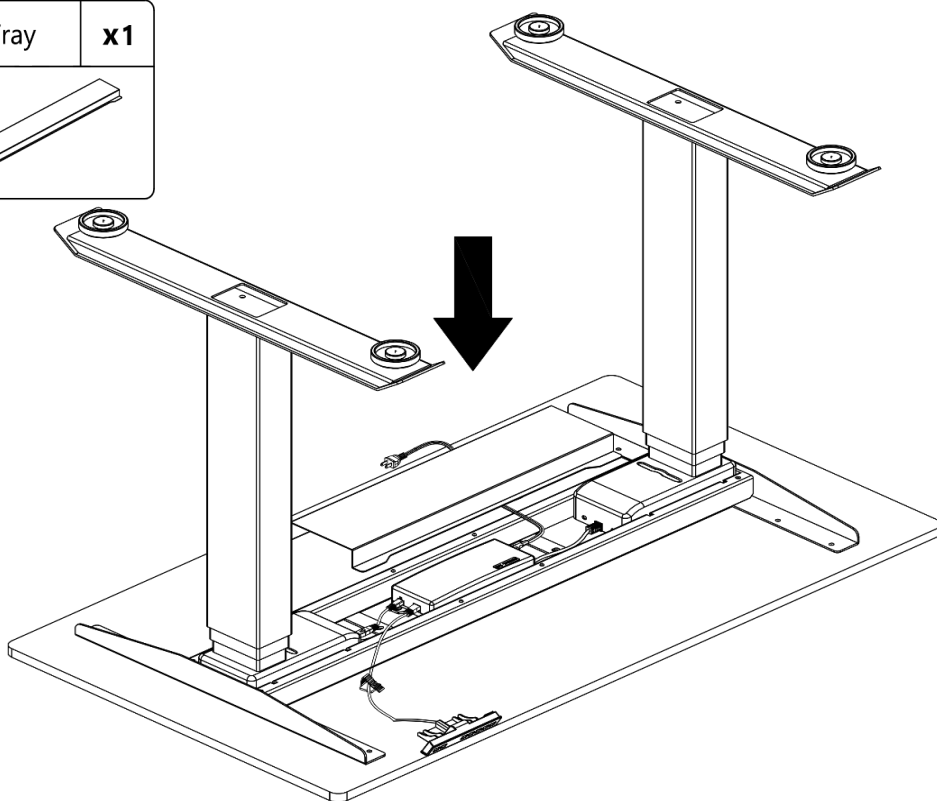
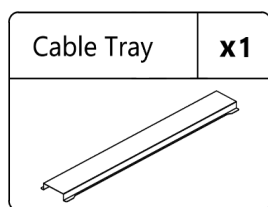
步驟3

用M5X16將束線器鎖上桌板，固定操作面板線。



步驟5

將四片釹磁鐵分別放置在橫樑線槽蓋的四角，吸附上橫樑。將所有線材依序接上控制盒。



除錯說明

錯誤碼	發生原因	解決方法
HOT	兩分鐘內升降次數過多	1. 等18分鐘，讓馬達冷卻 2. 拔掉電源線約20秒後再插上 錯誤碼會自動清除
E01, E02	馬達訊號線鬆脫	檢查所有線材是否有鬆脫，如果錯誤碼還是無法清除請盡快聯繫我們。
E06	陀螺儀感測到桌面有傾斜	恢復原廠設定
E07	重量超過140KG	減輕桌面上重量
E08	電壓不足	當電壓提升的時候錯誤碼會自動清除
E09	電壓過高	當電壓降低的時候錯誤碼會自動清除
E10	操作面板接上帶電控制盒	等待一秒鐘左右會自動清除

操作說明

恢復原廠設定

按住下鍵不放，桌子會降到最低高度，面板會顯示 ，接著桌子會上升一點又下降，之後放開按鍵即恢復原廠設定完成。

上升下降

按壓"上箭頭"將桌架上升

按壓"下箭頭"將桌架下降

高度記憶 (設定四組高度記憶)

設定四組高度記憶，一鍵到位

1. 將桌架升降至要記憶的高度
2. 按下"M"按鍵
3. 接著按壓數字按鈕"1, 2, 3, 4"儲存至想要儲存的記憶按鍵
4. 按壓數字按鈕"1, 2, 3, 4"即可一鍵到位

按鍵上鎖解鎖

操作面板安全鎖可防止誤觸

上鎖: 同時按住"上下箭頭"按鍵直到畫面出現"LOC"

解鎖: 同時按住"上下箭頭"按鍵直到畫面出現高度數字